

# くっつきにくいものをくっつけます②

～ 摩擦熱による鋳鉄とアルミニウム合金板材の接合 ～

## この技術のメリット

- 振動吸収性・耐摩耗性と軽量化の両立
- 冶金学的接合で高強度

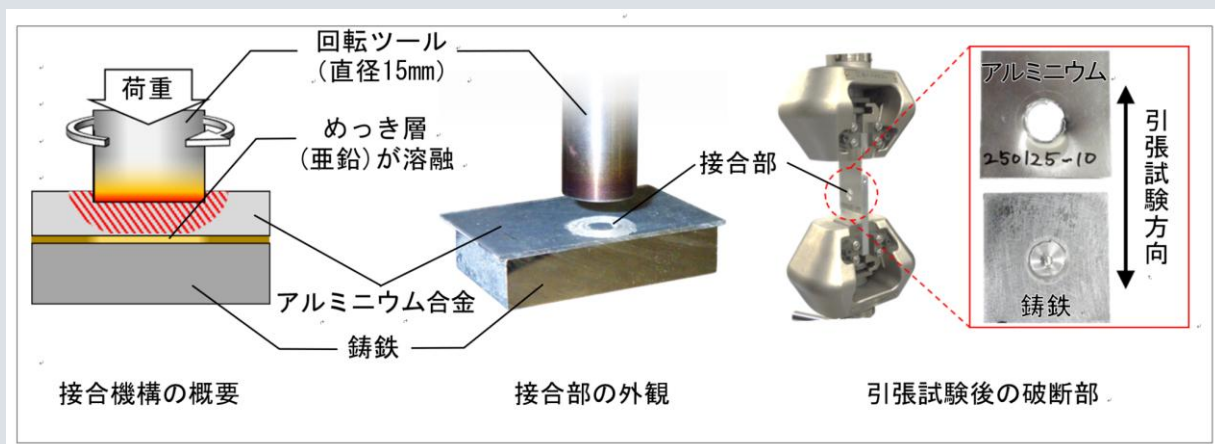


## 特長

- 回転ツールによる摩擦熱を利用して接合
- 球状黒鉛鋳鉄と片状黒鉛鋳鉄のどちらもアルミニウム合金と接合可能

## 概要

- 回転ツールを材料へ押し付ける荷重とその時間をパラメータとした接合条件を明確化
- 接合部はめっき層の亜鉛を主成分とする層によって形成
- せん断引張試験により強固な接合を確認



## 企業様へのご提案

- 振動吸収性・耐摩耗性材料と軽量材料の接合で新たな材料を開発しませんか？
- 開発した材料で新たな製品開発を試みませんか？

詳しい研究報告



## お問合せ

材料技術部 素形材技術グループ