

# 鋳鉄の溶接、その強度は十分ですか？

～ 鋳鉄溶接補修技術の実用性評価 ～

## この技術のメリット

- 溶接が難しい鋳鉄の溶接強度を評価可能
- 溶接部強度の信頼性向上



## 特長

- ① 溶接部の引張強度試験、硬さ評価
- ② 溶接部断面の組織観察評価



引張試験機



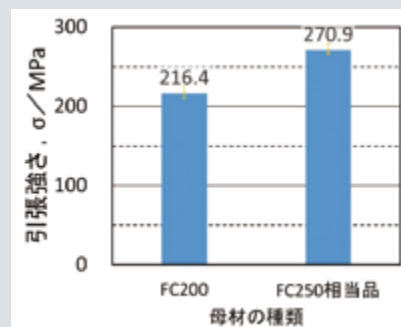
金属顕微鏡

## 事例

- 溶接したFC200、FC250相当品の評価結果
- 引張試験により、母材部分で破断したことから、溶接部の強度が十分であることを確認
- 組織評価により、溶接部に微細なパーライト組織を確認



引張試験後の試験片



引張試験結果



溶接部の断面組織

## 企業様へのご提案

- 鋳鉄の溶接強度を確認してみませんか？

詳しい研究報告



## お問合せ

材料技術部 素形材技術グループ